



## PRÜFBERICHT

Baumusterprüfung der Ventilschutzeinrichtung des Designs Ventilschutzkorb  
Typ Gasflaschen-Umfüllhalter nach EN ISO 11117:2009

<b>Aktenzeichen</b>	17056674
<b>Vorgang</b>	DGA-17-058
<b>Ausfertigung</b>	1. Ausfertigung von 2 Ausfertigungen
<b>Auftraggeber</b>	G-TEP Vor der Lehmkauf 6 35641 Schöffengrund Schwalbach
<b>Auftrag vom</b>	11. Dezember 2017
<b>Zeichen</b>	
<b>Eingegangen am</b>	11. Dezember 2017
<b>Prüfungsart</b>	Erstprüfung
<b>Prüfmustereingang</b>	12 x Gasflaschenumfüllhalter für die Prüfung der mechanischen Eigenschaften am 11. Januar 2018 7 x Prüfventil am 11. Januar 2018 2 x 11 kg LPG-Prüfflasche am 11. Januar 2018
<b>Prüfzeitraum</b>	Februar 2018
<b>Prüfort</b>	Fachbereich 2.1 „Gase, Gasanlagen“      Haus 44
<b>Prüfung gemäß</b>	EN ISO 11117:2009

Dieser Prüfbericht besteht aus Seite 1 bis 5 und den Anlagen zum Vorgang 17056674.  
Die im Prüfbericht angegebenen Drücke sind Überdrücke in bar.

Dieser Prüfbericht darf nur in vollem Wortlaut und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und für Auszüge ist vorher die widerrufliche, schriftliche Einwilligung der BAM einzuholen. Der Inhalt des Prüfberichts bezieht sich ausschließlich auf die untersuchten Gegenstände/Materialien.

**1 Beschreibung der Ventilschutzeinrichtung und Unterlagen**

**1.1 Beschreibung der Ventilschutzeinrichtung**

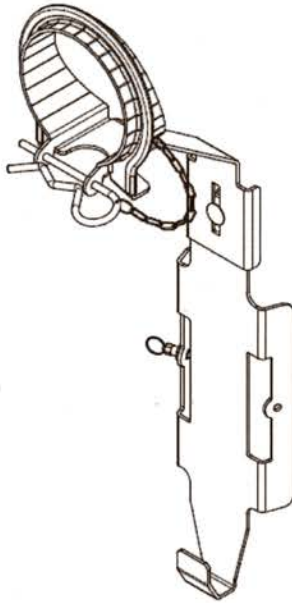


Bild 1: Ventilschutzkorb



Bild 2: Prüfventil



Bild 3: Prüfflasche



Bild 4: Zusammenbau

Der Ventilschutzkorb (siehe Bild 1) besteht aus Metall (oberflächenbeschichtetes Feinblech). Der Ventilschutzkorb ist mittels Klemmverbindung (Spangen) am Gasflaschenhals und mittels Spannvorrichtung über den Fußring fixiert auch zum Zwecke des Ventilschutzes nach 4.1.6.8 c) ADR (für eine zulässige Masse von bis zu 26 kg) auf ortsbeweglichen LPG-Gasflaschen befestigt.

Die Ventilschutzeinrichtung wurde mit dem Prüfventil Typ V4E (siehe Unterlagen 1.2) des Herstellers SCG, Thailand (siehe Bild 2) und der geschweißten 11 kg LPG-Gasflasche (siehe Unterlagen 1.2 und Bild 3) geprüft, siehe Bild 4.

## 1.2 Unterlagen

### Zeichnungen

Gasflaschen-Umfüllhalter	Explosionszeichnung	2017-11-20
Gasflaschen-Umfüllhalter	mit 11 kg Propanflasche	2017-11-21
Gasflaschen-Umfüllhalter	Teil 1 Haltebügel - Oberteil	2017-11-21
Gasflaschen-Umfüllhalter	Teil 2 Wandhalter	2017-11-21
Gasflaschen-Umfüllhalter	Teil 3 Haltebügel - Unterteil	2017-11-21
Gasflaschen-Umfüllhalter	Teil 4 + 5 Sicherungssplint + Haltekette	2017-12-04
Gasflaschen-Umfüllhalter	Teil 6 - 11	2017-11-21
Gasflaschen-Umfüllhalter	Propan-Gasflaschen Ventil 17E	2017-11-21

### Weitere Unterlagen

Anleitung zur Montage- und ggf. Demontagevorrichtung	01/2018
Kennzeichnung	01/2018

## 2 Ausgeführte Prüfungen und Prüfergebnisse

Anforderung/Prüfung (Bemerkung)	Ergebnis (Bemerkung)
Generelle Anforderungen gemäß EN ISO 11117 Nr. 4	Die anwendbaren Anforderungen sind erfüllt.
Werkstoffe gemäß EN ISO 11117 Nr. 5	Die Anforderungen sind erfüllt.
Dokumentation gemäß EN ISO 11117 Nr. 6.2	Es wurden alle geforderten Unterlagen zur Verfügung gestellt. Die Prüfmuster stimmen mit den in den Zeichnungen angegebenen überprüften relevanten Abmessungen überein. (Für die Materialbeständigkeit siehe Herstellererklärung in 1.2 Unterlagen.)
Vorprüfung gemäß EN ISO 11117 Nr. 6.4	Die Anforderungen sind erfüllt.
Drehmomentenprüfung gemäß EN ISO 11117 Nr. 6.5	Die Anforderungen sind nicht anwendbar. (Es handelt sich um eine drehbare Ventilschutzeinrichtung.) (Die Ventilschutzeinrichtung ist nicht mittels Gewinde an der Flasche befestigt.)
Axialprüfung gemäß EN ISO 11117 Nr. 6.6 mit einem Gewicht von 104 kg (4-fache Gesamtmasse)	Die Anforderungen sind erfüllt.
Fallversuch gemäß EN ISO 11117 Nr. 6.7 bei +20 °C und -20°C mit einer 11 kg Flasche und Gesamtmasse von 26 kg	Die Anforderungen sind erfüllt. (Es wurden 8 Ventilschutzeinrichtungen geprüft.)

Anforderung/Prüfung (Bemerkung)	Ergebnis (Bemerkung)
Kennzeichnung gemäß EN ISO 11117 Nr. 7	Es sind alle geforderten Kennzeichnungen entweder auf den Prüfmustern oder in den Zeichnungen vorhanden.

### 3 Zusammenfassung

Der durch die Firma G-TEP hergestellte Ventilschutzkorb Gasflaschen-Umfüllhalter mit folgenden Merkmalen

Design	Ventilschutzkorb
Werkstoff	Feinblech 3mm (DC 01 +ZE 25/25AL), verzinkt/pulverbeschichtet
Verbindung zur Gasflasche	Klemmverbindung
Prüfventil	V4E, FA. SCG (siehe 1.2)
Abmaße R, L	30 mm; 83 mm
Eingangsanschluss	17E
zulässige Gesamtmasse	26 kg

ist als Ventilschutz nach 4.1.6.8 c) ADR (für ein Gesamtverpackungsgewicht von bis zu 26 kg) für mit Ventilen, deren maximale Abmaße die oben angegebenen Abmaße des Prüfventils nicht überschreiten, ausgestattete ortsbewegliche LPG-Gasflaschen bestimmt und erfüllt die Anforderungen der EN ISO 11117:2009.

#### **Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)**

12200 Berlin

19. März 2018

Fachbereich 2.1 „Gase, Gasanlagen“

Im Auftrag

Christina Hensel  
Prüfleiterin

Verteiler:      1. Ausfertigung:      G-TEP, Schwalbach  
                    2. Ausfertigung:      BAM - Fachbereich 2.1 „Gase, Gasanlagen“

Anlagen:      Zeichnungen und Unterlagen, gestempelt mit Vorgangsnummer